

浙江安盛汽车零部件有限公司

2023 年度绿色低碳发展报告

一、企业简介

浙江安盛汽车零部件有限公司现位于浙江省海盐县经济开发区 01 省道王庄段 58 号（杭州湾跨海大桥东边）。公司占地面积 60 亩，厂房面积 2.8 万平方米，注册资金 2020.2 万元，先后从台湾引入先进的多工位冷挤压成型机 100 多台套，年产紧固件 2.5 万吨。拥有自营进出口权，产品远销欧、美、日、东南亚、中东、非洲等国家，并得到用户的好评。

安盛从创办开始，致力于品牌经营，积极参与国内外市场竞争，采用先进的制造工艺所产生的螺母系列产品达到国际质量标准。公司始终秉承以诚信为本、以人为本、敬业为本，不断开拓创新，不断提升产品质量，悉心打造知名品牌，树企业形象。

公司已通过 ISO 9001 质量管理体系并获得认证证书；已通过 ISO 14001 环境管理体系并获得认证证书；已通过 ISO 45001 职业健康管理体系并获得认证证书；已通过 IATF 16949：2016 汽车质量管理体系认证证书。另外公司先后获得：浙江省紧固件行业（第一批）“专、精、特”成长型企业、2019 年度五十强工业企业、优秀供应商、2019 年度统计工作星级建设考核三星级创建单位、浙江省科技型中小企业证书、2020 年度五十强工业企业、高新技术企业证书、浙江省紧固件专精特新产品企业、浙江省专精特新中小企业、2022 年度浙江省紧固件产业技术联盟杰出成员单位、2022 年度百强工业企业、浙江省紧固件高质量创新发展优胜企业、2023 年度亩均效益领跑企业、海盐县“紧固件创新发展十大示范企业”、海盐县第一批数字工厂（车间）、数字工厂（车间）样板、企业工业互联网平台、嘉兴市高新技术研究开发中心、浙江省科技型中小企业等等。

环评及验收情况：公司于 2011 年委托编制了《浙江安盛汽车零部件有限公司新建年产 1.8 万吨汽车零部件（轴套）生产线项目》环评，海盐县环保局以“盐环建【2011】052 号”文出具了环评批复，该项目已于 2014 年通过了自主验收，海盐县环保局出具批复：盐环验【2014】50 号；公司于 2013 年委托编制了《浙江安盛汽车零部件有限公司年产 1.8 万吨汽车零部件生产线配套电镀项目》环评，嘉兴环保局以“嘉环建函【2013】60 号”文出具了环评批复，该项目于 2017 年通过了阶

段性自主验收，海盐县环保局出具批复：【2017】8号，后又于2018年12月完成了整体验收；公司于2019年委托编制了《浙江安盛汽车零部件有限公司年产5000吨8.0级及以上高强度汽车轮毂螺母风电螺母及尼龙锁扣紧螺母技改项目》环评，海盐县环保局以“嘉环盐建登备【2019】78号”文出具了环评批复，该项目已于2021年8月通过了自主验收。

能评及验收情况：公司于2011年委托编制了《浙江安盛汽车零部件有限公司新建年产1.8万吨汽车零部件（轴套）生产线项目》能评，海盐县经贸以“【2011】61号”文出具了批复，后重新审批，改为海盐县经信局出具批复：盐经信【2013】97号，该项目已于2022年通过了自主验收；公司于2014年委托编制了《浙江安盛汽车零部件有限公司年产1.8万吨汽车零部件生产线配套电镀项目》能评登记表，海盐县经信局以“盐经信节能【2014】70号”文出具了批复，该项目为登记表，无需验收；公司于2019年委托编制了《浙江安盛汽车零部件有限公司年产5000吨8.0级及以上高强度汽车轮毂螺母风电螺母及尼龙锁扣紧螺母技改项目》能评，海盐县经信局以“盐经信【2020】41号”文出具了批复，该项目已于2022年通过了自主验收。

社会责任是企业生存和发展的最终目标，公司不断深化对企业社会责任的认识和理解，将社会责任根植于企业文化，纳入企业战略和日常运营当中。公司高度重视社会责任管理体系的建设，定期发布《社会责任报告》，主动承担公共责任，在企业内外倡导道德行为，并开展多项公益支持活动，全方面体现负责任的公司形象。支持公益事业，确定重点支持领域，公司积极倡导责任文化，在努力取得经济效益的同时重视对社会的回馈。

公司一直奉行“创造财富，回报社会”的理念，热心支持各项社会公益事业，积极参与各类公益慈善活动。

二、绿色低碳实施

公司近三年无发生较大及以上环保安全质量事故、企业及法定代表人未被列入失信名单。

公司环保理念清晰，以“节能、环保、循环”为战略核心，全面推行清洁生产。近年来认真开展绿色工厂相关工作，取得了较好的成绩。

公司生产废水经预处理达标后纳入市政污水管网，工艺废气均有相应的处理装置，进行处理达标后高空排放。企业一直非常重视生产各环节的产排污情况。

公司在采购原材料时，选择对环境影响小的原材料，降低原料消耗，减少有毒有害原材料使用，优化生产工艺技术以及采用可回收利用的原材料生产产品。

公司产生的一般固废和危废固废均定期委托第三方有资质单位转移处置。实现危险废物的“资源化、循环化”处置。

公司从改进生产工艺，提供能源资源回收利用率，优化生产经营管理方面，减少单位产品的碳排放量，促进能源低碳化生产。

公司近几年单位产品综合能耗、万元工业增加值能耗均逐年下降，达到了节能、减排、降耗的效果。

公司致力于建设“节能高效、绿色环保、循环经济”的示范型企业为目标，近年来在节能、环保、绿色发展方面取得了初步成效，但与先进企业相比仍有提升空间。展望未来，绿色工厂建设工作任重而道远，公司坚持建设花园工厂的发展理念，在循环经济、节能、环保、低碳、产品等领域继续投入力量保持企业绿色发展先进性。

浙江安盛汽车零部件有限公司

2024年2月27日

